

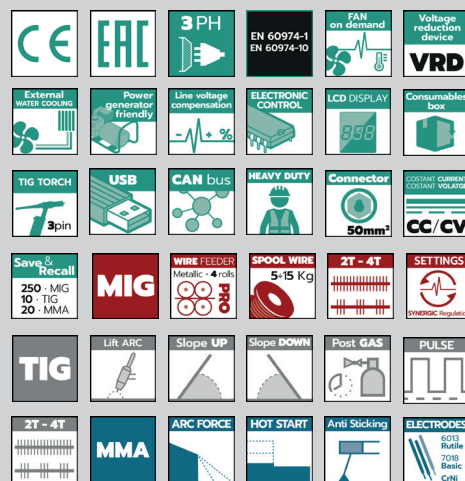


MAXITECH EVO 356C

E > **BRIGHT EVOLUTION**



Cooler Unit not included



ENG • Microprocessor-controlled, multi-process welding inverter with separate wire feeder suitable for MIG/MAG (Standard: manual, synergic. Optional: pulse, double-pulse and root welding), TIG-DC (continuous and pulse) and MMA welding. The large 3.3" display shows all the welding parameters, and makes their setting easy and intuitive. In synergic/pulsed MIG/MAG welding, the microprocessor ensures easy and quick setting of the programs thus always guaranteeing optimal arc stability and high welding quality. MIG-MAG features: continuous - pre-set synergic curves - storage of custom welding settings - 2T/4T, spot function selection - pre-post gas time regulation - electronic reactance, soft start, burn back time, hot start, slope down, crater filler. TIG DC features: lift arc - continuous and pulse welding - 2T/4T - Current, final current up/down slope regulation. MMA features - antisticking - adjustable hot start and arc force. Ideal for professional use, medium-light workshop, metallic furnishings fabrication, industrial and automotive bodyshop, shipbuilding and piping. Thanks to an excellent arc control you can obtain high quality deposition. Possibility to expand the power source with optional function: single pulse, double pulse, root welding. You can also install optional interface to use Spool-gun or Push-pull torch, with analog or digital control. The user can save and recall more than 200 working point and to store them in a customized JOB LIST. Easy to update thanks to USB interface. For models Maxitech 386-506-676, from the separate wire-feeder the user can set all the parameters up to a distance of 100 meters from the power source.

ITA • Inverter di saldatura a traino separato multi processo controllato a microprocessore, adatto alla saldatura MIG-MAG (Standard: manuale, sinergico. Opzionale: pulsato, doppio pulsato, root welding), TIG-DC (solo per acciai) e MMA. L'ampio display da 3,3" visualizza graficamente tutti i parametri della saldatura rendendone immediata e intuitiva l'impostazione. Nella saldatura MIG-MAG sinergica / pulsata il microprocessore assicura una facile e rapida impostazione dei programmi garantendo sempre un'ottimale stabilità dell'arco e un'elevata qualità di saldatura. Caratteristiche MIG-MAG: Funzionamento in continuo - curve sinergiche / pulsate pre-memorizzate - memorizzazione programmi di saldatura personalizzati - selezione funzionamento 2/4 tempi, spot - regolazioni tempo di pre e post gas, reattanza elettronica, soft start, tempo di post-bruciatura, Hot start, slope down, crater filler. Caratteristiche TIG-DC: - lift arc - funzionamento continuo e pulsato, 2/4 tempi - Regolazione rampa di salita e discesa della corrente, crater filler, corrente finale. Caratteristiche MMA - anti incollaggio - funzioni di hot-start e arc-force regolabili. Indicata per un uso professionale, carpenteria medio leggera, fabbricazione arredamenti metallici, automotive e carrozzeria industriale, cantieristica navale e tubazioni. Grazie ad un eccellente controllo dell'arco si ottengono depositi di alta qualità. Possibilità di espandere il generatore con funzioni optional: singolo pulsato, doppio pulsato, root welding. Possibilità di installare interfacce optional per usare torce Spool-gun, Push-Pull, torce con controllo analogico e digitale. L'utente può salvare oltre 200 punti operatore e inserirli in liste lavoro personalizzate richiamabili da remoto. Aggiornamenti facili grazie all'interfaccia USB. Per i modelli Maxitech 386-506-676, dal trainafilo, grazie all'interfaccia evoluta, tutti i parametri sono direttamente impostabili aumentandone la produttività in caso di utilizzo di prolunghe anche fino a 100 metri.

MAXITECH EVO 356C

	(3ph) 400V 50/60Hz		
Power 60%	12 KVA		
	MMA	TIG	MIG/MAG
U_o	60 V	12 V	60 V
Amp. Min-Max	10 ÷ 350 A	5 ÷ 350 A	30 ÷ 350 A
Amp. 60974-1	50% 350 A 100% 280 A	50% 350 A 100% 280 A	50% 350 A 100% 280 A
Aluminium	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm
Steel	-	-	Ø 0,6 ÷ 1,6 mm
Flux core	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm
Stainless Steel	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm
Ø E	1,6 ÷ 6 mm	-	-
Electr. type	6013 - 7018 - Cast Iron - CrNi		
Insulation	H		
Protec. degree	IP23S		
Dimens. (LxWxH)	Generator 650 x 320 x 530 mm		
Box (LxWxH)	Generator 840x390x630 mm • Trolley 300x1065x365 mm		
Weight box/net	70,4 / 66,8 Kg		
Code	99825006K		