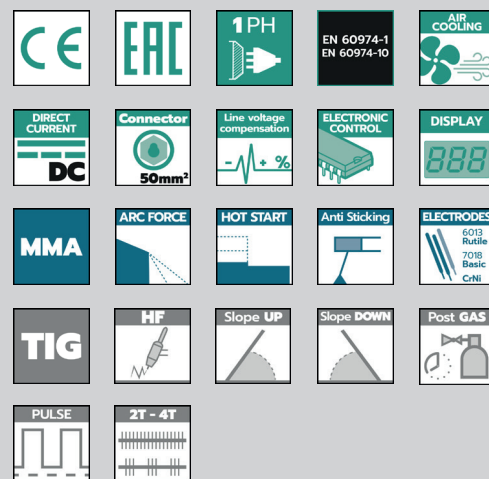




# GALILEO 215HF



	GALILEO 215HF	
Input Voltage	(1ph) 230V 50/60Hz	
	MMA	TIG
Power 60%	4 KW	4 KW
U <sub>o</sub>	60 V	60 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 160 A	5 ÷ 200 A
Amp. 60974-1	30% 160 A 60% 125 A	25% 200 A 60% 125 A
Ø E	1,6 ÷ 4 mm	-
Electrode type	6013 - 7018	-
Insulation	H	
Protection degree	IP22S	
Dimens. (LxWxH)	400x140x245 mm	
Box (LxWxH)	490x180x335 mm	
Weight box/net	9 / 8 Kg	
Code	99805921	
Dimens. in alum. carry case	565x500x200 mm	
Weight in alum. carry case	18,4 / 17,5 Kg	
Code in aluminium carry case	99805929	

**ENG** • Inverter power sources designed to meet the needs of the most demanding users. Easy-to-use both in STICK welding and TIG welding with HF start. All main welding parameters can be adjusted by the user: in TIG welding, 2stroke or 4stroke mode, pre-gas, up-slope time, pulsation frequency, basic current, down-slope time, crater filler current, post-gas; in STICK welding Hot Start and Arc Force are adjustable. Equipped with digital ammeter which shows welding current and preset parameters.

**IT** • Generatori inverter studiati per soddisfare le necessità degli utilizzatori più esigenti. Facili da usare sia per la saldatura ad elettrodo che per la saldatura TIG con innesco con HF, permettono la preimpostazione di tutti i parametri tipici di un ciclo di saldatura TIG come: modalità 2t, 4t, pre-gas, rampa di salita, frequenza di pulsazione, corrente di base, rampa di discesa, corrente di crater filler e post gas) e della saldatura ad elettrodo come: Hot start e Arc force. Dotato di amperometro digitale per la visualizzazione della corrente di saldatura e la preimpostazione di tutti i parametri.

**ES** • Inversores para soldadura estudiados para usuarios exigentes. Empleo muy sencillo en soldadura con electrodos y en TIG con HF. Permiten programar todos los parámetros típicos de un ciclo de soldeo TIG como: 2/4 tiempos, pregas, rampa de subida frecuencia de pulsado, corriente de base, rampa de bajada, llenado de cráter y post gas. En soldadura electrodo con Hot start e arc force. Tienes amperímetro digital para visualizar la corriente de soldadura y todos los parámetros prrregulados.

**DEU** • Elektroden-WIG Lift Arc Schweißgerät für höchste Anforderungen. Einfache Bedienung beim Elektrodenschweißen oder WIG-Schweißen mit Hochfrequenzzündung. Die verschiedenen Schweißparameter können vom Bediener eingegeben werden. WIG-Modus: 2/4-Takt oder 2/4-Takt pulsierend. Inkl. Digitalanzeige für aktuellen Schweißstrom; Stromabstieg (Down Slope) und Gasnachströmzeit (Post Gas) E-Hand (STICK/MMA): Arc Force und Hot Start.

**FR** • Onduleurs pour soudage étudiés pour satisfaire les utilisateurs plus exigeants. Très faciles d'utiliser en soudage électrodes enrobées (rutile basique inox) et soudage TIG avec amorçage HF. Ils permettent en MMA le control des toutes les phases de soudage comme les 2/4 temps, pre/post gaz, rampe de montée et de descente, crater filler; en TIG hot start et arc force sont réglables.